



Todo lo que necesitas en tecnología y productos de cómputo.

**APC**<sup>®</sup>  
Legendary Reliability™

[www.mcashop.mx](http://www.mcashop.mx)



**APC BR1500M2-LM sistema de alimentación ininterrumpida (UPS) 1.5 kVA 900 W 10 salidas AC**

APC BR1500M2-LM, 1.5 kVA, 900 W, Seno, 88 V, 147 V, 50/60 Hz  
SKU: BR1500M2-LM

## Información Técnica

- Marca: **APC**
- Capacidad de potencia de salida (VA): **1.5 kVA**
- Potencia de salida: **900 W**
- Forma de onda: **Seno**
- Voltaje de operación de entrada (min): **88 V**
- Voltaje de operación de entrada (máx): **147 V**
- Frecuencia de entrada: **50/60 Hz**
- Factor de forma: **Compacto**
- Color del producto: **Negro**

## Aspectos destacados

### Alarmas sonoras

Ofrece notificaciones sobre cambios en las condiciones de las unidades UPS y de la compañía eléctrica.

### Autodiagnóstico automático

Garantiza la detección anticipada de posibles problemas mediante la realización de diagnósticos periódicos de los componentes de las unidades UPS.

### Respaldo de baterías y protección contra sobretensiones

Las tomas de salida proveen gran autonomía para equipos de puerta de enlace de red y otros dispositivos de bajo consumo, lo que brinda varias horas de acceso a Internet durante cortes en el suministro.

### Reemplazo de baterías sin herramientas

Permite reemplazar las baterías fácil y rápidamente.

### Boost AVR (regulación automática de tensión)

Prolonga la vida útil de las baterías y maximiza el tiempo de autonomía al corregir las bajadas de tensión sin descargar la batería.

### Indicador de fallas en el cableado de la instalación

Este indicador LED informa a los usuarios sobre posibles problemas de cableado en la instalación eléctrica que puedan resultar peligrosos.

### Protección contra sobrecargas de líneas de datos

Proporciona protección a los equipos conectados contra sobretensiones en las líneas de datos.

### Filtro de interferencias EMI y RFI

Reduce los ruidos de línea que pueden causar pérdidas de datos y errores de teclado.

### Certificación ENERGY STAR para unidades UPS

Establece que la eficiencia de la UPS está en el 25% superior del mercado en virtud de pruebas llevadas a cabo por terceros

### Baterías reemplazables en caliente

Garantiza que llegue un suministro puro e ininterrumpido a los equipos protegidos durante el recambio de

baterías.

### **Pantalla gráfica LCD**

Diagramas de esquema y de texto que muestran modos de operación, parámetros del sistema y alarmas.

### **Garantía de recuperación de datos de por vida**

Le brinda tranquilidad al ofrecerle servicios profesionales de recuperación de datos en caso de pérdidas debidas a fallas de la unidad.

### **Compatibilidad de PowerChute Personal Edition con sistemas operativos**

Este software admite diversos sistemas operativos y procesadores.

### **Aprobado por agencia de seguridad**

Garantiza que los productos fueron probados y aprobados para funcionar de manera segura con las cargas conectadas y dentro del entorno específico.

### **Reemplazo de baterías simple**

Aumenta la disponibilidad de la unidad UPS mediante el reemplazo de baterías rápido y sencillo.

### **Interruptor de circuito reiniciable**

Recuperación rápida luego de una sobrecarga, sin necesidad de reemplazar fusibles.

### **USB connection**

Use su PC para obtener acceso a funciones adicionales de protección de energía y de gestión del sistema UPS por medio de un puerto USB.

### **Panel LCD indicador de estado**

Brinda información clave sobre el estado de la unidad UPS de un vistazo. Numerosos indicadores de estado con gráficos de barras para cargas y baterías.

### **Alarmas sonoras**

Ofrece notificaciones sobre cambios en las condiciones de las unidades UPS y de la compañía eléctrica.

### **Notificación de desconexión de baterías**

Advierte cuando una batería no se encuentra disponible para ofrecer suministro de respaldo.

### **Protección contra sobrecargas de líneas de datos**

Proporciona protección a los equipos conectados contra sobretensiones en las líneas de datos.

### **Toma de salida con protección contra sobretensiones (exclusivamente)**

Proteja equipos electrónicos secundarios ante sobretensiones y crestas sin reducir la potencia suministrada por las baterías para alimentar equipos electrónicos primarios durante una interrupción del suministro eléctrico.

### **Tomas de salida con protección de batería y contra sobretensiones**

Respalde y proteja el hardware y los datos durante cortes del suministro, sobretensiones y sobretensiones transitorias.

### **Modo ecológico**

Modo de funcionamiento que permite saltar los componentes eléctricos en buenas condiciones energéticas que

no se están utilizando para lograr un altísimo nivel de eficiencia operativa sin sacrificar la protección (patente en trámite).

### **Función de gestión de energía**

La función de ahorro de energía interrumpe la alimentación a los periféricos cuando el dispositivo maestro, generalmente una computadora, hiberna o se apaga. La alimentación a los periféricos se restablece de inmediato cuando el dispositivo maestro sale del estado de hibernación o se enciende.

### **Boost AVR (regulación automática de tensión)**

Prolonga la vida útil de las baterías y maximiza el tiempo de autonomía al corregir las bajadas de tensión sin descargar la batería.

### **Panel LCD indicador de estado**

Brinda información clave sobre el estado de la unidad UPS de un vistazo. Numerosos indicadores de estado con gráficos de barras para cargas y baterías.

### **Tomas de salida con protección de baterías y con protección contra sobretensiones solamente**

Reserva capacidad de potencia y autonomía para los equipos conectados que requieren respaldo de baterías a la vez que ofrece protección contra sobretensiones únicamente para equipos secundarios en importancia.

### **Notificación sobre fallas de la batería**

Analiza las baterías a fin de advertir anticipadamente en caso de fallas posibles, lo que garantiza que el mantenimiento preventivo sea oportuno.

### **Modo ecológico**

Modo de funcionamiento que permite saltar los componentes eléctricos en buenas condiciones energéticas que no se están utilizando para lograr un altísimo nivel de eficiencia operativa sin sacrificar la protección (patente en trámite).

### **Autodiagnóstico automático**

Garantiza la detección anticipada de posibles problemas mediante la realización de diagnósticos periódicos de los componentes de las unidades UPS.

### **Puntos de transferencia de tensión personalizables**

Ajuste los puntos de tensión (amplíe o reduzca el rango) en los que su unidad UPS efectúa la transferencia a la batería para maximizar la vida útil de la batería y proteger equipos electrónicos sensibles.

### **Tomacorrientes espaciados para conexión de bloques de transformadores**

Proteja los equipos con transformadores de entrada sin bloquear el acceso a otros tomacorrientes.

### **Función de gestión de energía**

La función de ahorro de energía interrumpe la alimentación a los periféricos cuando el dispositivo maestro, generalmente una computadora, hiberna o se apaga. La alimentación a los periféricos se restablece de inmediato cuando el dispositivo maestro sale del estado de hibernación o se enciende.

### **Boost AVR y Trim AVR**

Ofrece mayor disponibilidad para sus aplicaciones al corregir las bajadas de tensión y sobretensiones sin emplear las baterías.

### **Nivel de sensibilidad a la tensión personalizable**

Alterne entre puntos de transferencia de tensión predeterminados en función de la calidad de la energía (sensibilidad alta, media o baja) y maximice así la vida útil de la batería, además de proteger equipos electrónicos sensibles.

### **Manejo inteligente de la batería**

Maximiza el rendimiento, la vida útil y la confiabilidad de las baterías a través de la carga inteligente y de precisión.

### **Capacidad de arranque en frío**

Proporciona alimentación temporaria a través de la batería cuando se interrumpe el suministro de la red.

## **Especificaciones**

### **Características**

Capacidad de potencia de salida (VA): **1.5 kVA**

Potencia de salida: **900 W**

Forma de onda: **Seno**

Voltaje de operación de entrada (min): **88 V**

Voltaje de operación de entrada (máx): **147 V**

Frecuencia de entrada: **50/60 Hz**

Voltaje de operación de salida (min): **120 V**

Regulación automática de voltaje (AVR): **Si**

Máxima corriente: **12 A**

Índice de aumento de energía: **1080 J**

Filtro de ruido EMI/RFI: **Si**

Nivel de ruido: **45 Db**

Protección de sobrecarga: **Si**

Funciones de protección de sobrecarga: **A/V, Coaxial, Módem, Red**

Alarma(s) audibles: **Si**

Modos de alarma audibles: **Suena una alarma cuando cambia a la batería, Alarma de batería baja, Alarma de sobrecarga**

Libre de mantenimiento: **Si**

Cortacircuitos de enchufe: **Si**

### **Puertos e Interfaces**

Tipo de salida AC: **NEMA 5-15P**

Conector: **NEMA 5-15R**

Cantidad de salidas AC: **10 salidas AC**

Número de tomas (Protección y batería auxiliar): **6**

Número de tomas (Protección): **4**  
Puerto USB: **Si**  
Puertos Ethernet (RJ-45): **3**  
Tecnología de cableado: **10/100/1000Base-T(X)**

#### Batería

Tecnología de batería: **Sealed Lead Acid (VRLA)**  
Duración de la batería (máx): **5 Año(s)**  
Tiempo de recarga de la batería: **16 h**  
Batería hot-swap: **Si**  
Prueba de baterías automática: **Si**  
Arranque en frío: **Si**

#### Diseño

Factor de forma: **Compacto**  
Longitud de cable: **1.83 m**  
Color del producto: **Negro**  
Tipo de visualizador: **LCD**  
Indicadores LED: **Fallo**

#### Condiciones ambientales

Intervalo de temperatura operativa (T-T): **0 - 40 °C**  
Intervalo de temperatura de almacenaje: **-15 - 40 °C**  
Intervalo de humedad relativa para funcionamiento: **0 - 95%**  
Intervalo de humedad relativa durante almacenaje: **0 - 95%**  
Altitud de funcionamiento: **0 - 3000 m**  
Altitud no operativa: **0 - 3000 m**

#### Certificados

Certificados de cumplimiento: **RoHS**  
Certificación: **FCC Part 15 Class B, NOM, TUV C-US, REACH**

#### Contenido del empaque

Cables incluidos: **Coaxial, Cable USB**  
Manual: **Si**

#### Peso y dimensiones

Ancho: **100 mm**  
Profundidad: **368 mm**  
Altura: **260 mm**  
Peso: **12.5 kg**

#### Empaquetado de datos

Ancho del paquete: **241 mm**  
Largo del paquete: **500 mm**  
Alto del paquete: **380 mm**  
Peso del paquete: **14.2 kg**

Link: <https://mcashop.mx/index.php/producto/105547/apc-br1500m2-lm-sistema-de-alimentacion-ininterrumpida-ups-15-kva-900-w-10-salidas-ac>

Nota importante: Este documento no debe usarse como única referencia para decidir si el producto es el adecuado o confiable para un uso específico.