



Todo lo que necesitas en tecnología y productos de cómputo.



Hewlett Packard
Enterprise

www.mcashop.mx



HPE Aruba Networking AP-505 (RW) Dual Radio 2x2 802.11ax Internal Antennas Unified Campus AP

HPE Aruba Networking AP-505 (RW) Dual Radio 2x2 802.11ax Internal Antennas Unified Campus AP, 2.4 GHz, 5 GHz, 1774 Mbit/s, WPA3, WPA, WPA2, 10,100,1000 Mbit/s
SKU: R2H28A

Información Técnica

- Marca: **HPE**
- 2.4 GHz: **Si**
- 5 GHz: **Si**
- Rango máximo de transferencia de datos: **1774 Mbit/s**
- Algoritmos de seguridad: **WPA3, WPA, WPA2**
- Puertos Ethernet (RJ-45): **1**
- Puertos USB 2.0: **1**
- Energía sobre Ethernet (PoE): **Si**
- Ubicación: **Techo, Pared**
- Color del producto: **Blanco**
- Tipo de antena: **Interno**

Aspectos destacados

Los HPE Aruba Networking 500 Series Campus Access Points ofrecen una asequible cobertura Wi-Fi 6 en entornos de interior como oficinas de tamaño medio, escuelas y tiendas, en las que concurren menos personas al mismo tiempo en la red. Con una velocidad de datos máxima combinada de 1,49 Gbps, la serie 500 ofrece wifi fiable para entornos de densidad media y es compatible con HPE Aruba Networking Central, gestión impulsada por IA que simplifica y mejora las operaciones de IT en sucursales, oficinas remotas, campus, centros de datos y redes de IoT con un único punto de visibilidad y control. La serie 500 cuenta con certificación Wi-Fi CERTIFIED™ y es compatible con Wi-Fi 6 (802.11ax): OFDMA para eficiencia multiusuario, Target Wake Time (TWT) para alargar la duración de la batería de los dispositivos IoT conectados, así como WPA3 y Enhanced Open para aumentar la seguridad de las contraseñas y los invitados. La serie 500 incluye una garantía limitada de por vida.

Argumento de ayuda para novedades:

Preparado para el IoT con compatibilidad integrada ^[1] para Bluetooth 5 y Zigbee.

La segmentación dinámica y los cortafuegos con aplicación de políticas automáticamente aplican políticas de manera uniforme en redes inalámbricas y con cable, mejorando la seguridad de los dispositivos y de los usuarios. Tecnología integrada que resuelve problemas de clientes recurrentes y mejora el rendimiento de los clientes wifi móviles.

Los puntos de acceso Wi-Fi 6 de nivel básico ofrecen una velocidad de datos máxima combinada de hasta 1,49 Gbps.

Compatible con OFDM para una eficiencia multiusuario mejorada y WPA3 y Enhanced Open para una mayor seguridad.

Disponible en paquetes ecológicos de 10 unidades.

Especificaciones

Características

2.4 GHz: **Si**

5 GHz: **Si**

Rango máximo de transferencia de datos: **1774 Mbit/s**

Velocidad máxima de transferencia de datos (2.4 GHz): **574 Mbit/s**
Velocidad máxima de transferencia de datos (5 GHz): **1200 Mbit/s**
Ethernet LAN, velocidad de transferencia de datos: **10,100,1000 Mbit/s**
Estándares de red: **IEEE 802.11ax**
Auto MDI / MDI-X: **Si**
MIMO: **Si**
Tipo MIMO: **Multi User MIMO**
Método de espectro disperso: **DSSS, OFDM, OFDMA**
Modulación: **16-QAM, 64-QAM, 256-QAM, 1024-QAM, BPSK, CCK, QPSK**

Seguridad

Algoritmos de seguridad: **WPA3, WPA, WPA2**

Puertos e Interfaces

Puertos Ethernet (RJ-45): **1**
Puertos USB 2.0: **1**
Tipo de conector USB: **USB tipo A**

Control de energía

Energía sobre Ethernet (PoE): **Si**
Consumo de energía (máx.): **16.5 W**

Diseño

Ubicación: **Techo, Pared**
Color del producto: **Blanco**
Ranura para cable de seguridad: **Si**
Tipo de ranura de bloqueo del cable: **Kensington**

Antena

Tipo de antena: **Interno**
Tipo de dirección de la antena: **Omni-direccional**
Características de la antena: **Antena integrada**
Cantidad de antenas: **2**

Certificados

Certificados de cumplimiento: **Comisión Federal de Comunicaciones (FCC), ISED, CE, Compatibilidad electromagnética (CEM), Directiva de baja tensión (LVD)**

Certificación: **None**

Peso y dimensiones

Ancho: **160 mm**

Profundidad: **161 mm**

Altura: **37 mm**

Peso: **500 g**

Condiciones ambientales

Intervalo de humedad relativa para funcionamiento: **5 - 93%**

Intervalo de temperatura operativa (T-T): **0 - 50 °C**

Intervalo de temperatura de almacenaje: **-40 - 70 °C**

Intervalo de humedad relativa durante almacenaje: **5 - 93%**

Datos de logística

Código de Sistema de Armonización (SA): **85176990**

Link: <https://mcashop.mx/index.php/producto/487686/hpe-aruba-networking-ap-505-rw-dual-radio-2x2-80211ax-internal-antennas-unified-campus-ap>

Nota importante: Este documento no debe usarse como única referencia para decidir si el producto es el adecuado o confiable para un uso específico.