



Switch Manhattan Switch Fast Ethernet de 5 puertos, No administrado, Fast Ethernet (10/100), Bidireccional completo (Full duplex)

Manhattan Switch Fast Ethernet de 5 puertos, No administrado, Fast Ethernet (10/100), Bidireccional completo (Full duplex)

SKU: 560672

Información Técnica

Marca: **Manhattan**

Soporte 10G: **No**

Estándares de red: **IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3x**

Montaje en rack: **No**

Fuente de alimentación incluida: **Si**

Tipo de interruptor: **No administrado**

Cantidad de puertos básicos de conmutación RJ-45 Ethernet: **5**

Puertos tipo básico de conmutación RJ-45 Ethernet: **Fast Ethernet (10/100)**

Energía sobre Ethernet (PoE): **No**

Aspectos destacados

Manhattan Switch Fast Ethernet de 5 puertos. Tipo de interruptor: No administrado. Puertos tipo básico de conmutación RJ-45 Ethernet: Fast Ethernet (10/100), Cantidad de puertos básicos de conmutación RJ-45 Ethernet: 5. Bidireccional completo (Full duplex), Estándares de red: IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3x. Voltaje de entrada DC: 5 V. Conector eléctrico: Toma de entrada de CC

Especificaciones

Características de administración
Tipo de interruptor: No administrado
Puertos e Interfaces
Cantidad de puertos básicos de conmutación RJ-45 Ethernet: 5
Puertos tipo básico de conmutación RJ-45 Ethernet: Fast Ethernet (10/100)
Cantidad de puertos Fast Ethernet (cobre): 5
Conector eléctrico: Toma de entrada de CC
Red
Estándares de red: IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3x
Soporte 10G: No
Tecnología de cableado ethernet de cobre: 100BASE-TX, 10BASE-T
Bidireccional completo (Full duplex): Si
Auto MDI / MDI-X: Si
Diseño
Montaje en rack: No
Color del producto: Blanco
Indicadores LED: Actividad, Enlace
Control de energía
Fuente de alimentación incluida: Si

Número de fuentes de alimentación: **1**

Voltaje de entrada DC: **5 V**

Corriente de entrada: **0.6 A**

Alimentación a través de Ethernet (PoE)

Energía sobre Ethernet (PoE): **No**

Condiciones ambientales

Intervalo de temperatura operativa (T-T): **0 - 40 °C**

Intervalo de humedad relativa para funcionamiento: **10 - 90%**

Peso y dimensiones

Ancho: **45 mm**

Profundidad: **97 mm**

Altura: **23 mm**

Peso: **236 g**

Contenido del empaque

Manual: **Si**

Certificados

Certificación: **FCC Class B, CE, RoHS**

Datos de logística

Código de Sistema de Armonización (SA): **85176990**

Link: <https://mcashop.mx/producto/101883/switch-manhattan-switch-fast-ethernet-de-5-puertos-no-administrado-fast-ethernet-10100-bidireccional-completo-full-duplex>