



Tripp Lite SMART2200RMXL2U SMARTPRO 1950VA 1950W 120 V UPS de línea interactiva con onda senoidal - 7 tomas de corriente, autonomía extendida ¡, opción de tarjeta de red, LCD, USB, DB9, ENERGY STAR V2.0, montaje en rack/torre de 2U.

Tripp Lite SMART2200RMXL2U SMARTPRO 1950VA 1950W 120 V UPS de línea interactiva con onda senoidal - 7 tomas de corriente, autonomía extendida ¡, opción de tarjeta de red, LCD, USB, DB9, ENERGY STAR V2.0, montaje en rack/torre de 2U., Línea interactiva, 2.2 kVA, 1920 W, 120 V, 120 V, -14 - 6%

SKU: SMART2200RMXL2U

Información Técnica

Marca: **Tripp Lite**

Factor de forma: **Montaje en rack o Montaje en bastidor**

Color del producto: **Negro**

Capacidad de potencia de salida (VA): **2.2 kVA**

Potencia de salida: **1920 W**

Voltaje de entrada de operación (máx.): **120 V**

Topología UPS: **Línea interactiva**

Aspectos destacados

Respaldo por Batería de 1.95kVA/1.95kW/120V para TI Distribuidas, Telecomunicaciones o Empresas

Este sistema UPS interactivo para instalación en rack proporciona confiable respaldo por batería y protección de energía de CA contra apagones, caídas de voltaje, sobretensiones y ruido en la línea que pueden dañar su equipo de TI o destruir la información. El SMART2200RMXL2U es el administrador de energía ideal para equipo de red de alta gama en rack, incluyendo servidores, teléfonos VoIP, almacenamiento de datos y switches PoE. El factor de potencia de uno garantiza la mayor cantidad de watts posible a cada especificación de potencia, de modo que pueda conectar más equipo.

El Confiable Respaldo por Batería Ampliable lo Mantiene Operativo Durante Apagones

Los módulos de baterías VRLA Hot-Swap, reemplazables en campo le permiten trabajar durante fallas breves de energía y le dan tiempo suficiente para guardar archivos y apagar con seguridad su sistema en caso de un apagón prolongado. El cambio de alimentación de línea a batería ocurre en milisegundos para mantener la operación continua del equipo conectado sin interrupción o reinicio. Se dispone de autonomía adicional conectando hasta cuatro módulos opcionales de baterías extendidas (BP72VRM2U, vendidos por separado).

La Tarjeta de Administración de Red de Plataforma LX Opcional Permite el Acceso Remoto 24/7

La interfaz de red WEBCARDLXE (vendida por separado) permite una configuración y administración remotas completas, incluida la desconexión de carga, el reinicio de los equipos conectados y el apagado seguro. La función de Sondeo Automático basada en IP garantiza un tiempo de actividad continuo de la red comunicándose con otros dispositivos de red, detectando la pérdida de conectividad y reiniciando automáticamente los equipos de TI. Los módulos opcionales EnviroSense2 (E2MT, E2MTDO y E2MTHDI, se venden por separado) ofrecen diversas opciones de monitoreo y control ambiental.

Los Tomacorrientes NEMA 5-15R Protegen sus Componentes Conectados

Un tomacorriente L5-20R y seis 5-20R administrados alimentan al equipo conectado con una salida de CA de onda sinusoidal pura y le permiten monitorear el consumo de energía hasta el nivel del grupo de tomacorrientes. La energía provista por estos tomacorrientes está filtrada para proteger a los equipos conectados contra las dañinas sobretensiones y ruidos en la línea. Cuatro tomacorrientes 5-20R están divididos en dos bancos de carga controlables en forma independiente que le permiten eliminar las cargas no críticas para extender la autonomía para cargas críticas. Los ventiladores de enfriamiento delanteros y traseros ayudan a proteger el equipo contra sobrecalentamiento.

La Regulación Automática de Voltaje [AVR] Corrige Condiciones de Bajo y Alto Voltaje

La AVR protege su equipo contra daños incrementales del hardware, pérdida de información y problemas de desempeño causados por condiciones de bajo voltaje y sobrevoltajes. El SMART2200RMXL2U mantiene la salida nominal regulada de 120V durante caídas de voltaje y sobrevoltajes de 80V a 151V, mientras mantiene la batería totalmente cargada y lista para hacerse cargo en el caso de una falla de energía.

La Protección Premium contra Ruido en la Línea por EMI/RFI le Ayuda a Su Equipo a Funcionar Mejor

Este sistema UPS filtra la interferencia electromagnética e interferencia de radio frecuencia que pueden perturbar su hardware o causar pérdida de datos. Este filtro de EMI y RFI también ayuda a que sus componentes conectados se desempeñen mejor y duren más.

Certificado ENERGY STAR para Ayudarle a Ahorrar Dinero y Proteger el Medio Ambiente

Cumpliendo los estrictos requerimientos del Departamento de Energía de los EE UU y la Agencia de Protección Ambiental de los EE UU, este sistema UPS ENERGY STAR 2.0 proporciona alta eficiencia operativa para indicar una reducción en las emisiones en BTU, ahorrar en costos de energía de la red pública y enfriamiento y ayudar a proteger el medio ambiente.

Interfaz Intuitiva en el Panel Frontal para Convenientre Operación y Monitoreo del UPS

La pantalla de monitoreo LCD de dos líneas del panel frontal cuenta con diez pantallas seleccionables que permiten acceso rápido a una amplia gama de información detallada de la energía del UPS y el sitio. Los LED muestran el estado del UPS: una luz verde significa que la energía de la red pública está conectada, una luz naranja significa que el UPS está en modo de respaldo por batería y una luz roja indica una alarma o falla activa. El panel de control gira para permitir configuraciones para instalación en rack y torre.

Los Puertos de Comunicaciones Avanzados Permiten el Guardado y Apagado Automáticos

Los puertos RS-232 y USB se conectan a un dispositivo para una variedad de opciones de comunicación (se incluyen los cables). Puede programarse un puerto de relevador de contacto seco mediante el LCD para proporcionar comunicaciones confiables para la automatización y componentes industriales. El puerto RPO/ROO permite el apagado de emergencia o el reinicio remoto de todos los equipos conectados.

Versátiles Opciones de Instalación

Puede instalar el SMART2200RMXL2U en solamente 2U de espacio en un rack estándar EIA de 19" usando los accesorios incluidos. Con 60 cm [23.7"] de profundidad, el UPS se instala en racks de poca profundidad y otros espacios compactos. También puede adaptarse para instalación en torre usando los soportes para instalación en torre incluidos. El cable de alimentación de 3.05 m [10 pies] con clavija NEMA 5-

Especificaciones

Características

Topología UPS: **Línea interactiva**

Capacidad de potencia de salida (VA): **2.2 kVA**

Potencia de salida: **1920 W**

Voltaje de entrada de operación (máx.): **120 V**

Voltaje de operación de salida (máx.): **120 V**

Regulación del voltaje de salida: **-14 - 6%**

Máxima corriente: **20 A**

Índice de aumento de energía: **570 J**

Apagado de emergencia: **Si**

Protección de sobrecarga: **Si**

Alarma(s) audibles: **Si**

Puertos e Interfaces

Tipo de salida AC: **NEMA 5-15R**

Conector: **NEMA 5-20P**

Cantidad de salidas AC: **8 salidas AC**

Cantidad de puertos USB 2.0: **1**

Puertos de módem (RJ-11): **1**

Batería

Voltaje de la pila: **48 V**

Tiempo típico de respaldo a carga completa: **4.5 min**

Tiempo típico de respaldo a media carga: **12 min**

Tiempo de recarga de la batería: **4.5 h**

Batería hot-swap: **Si**

Cartucho para batería de repuesto: **RBC94-2U**

Diseño

Factor de forma: **Montaje en rack o Montaje en bastidor**

Material de la cubierta: **Acero**

Capacidad del rack: **2U**

Longitud de cable: **3 m**

Color del producto: **Negro**

Tipo de visualizador: **LCD**

Condiciones ambientales

Intervalo de temperatura operativa (T-T): **0 - 40 °C**

Intervalo de temperatura de almacenaje: **-15 - 50 °C**

Certificados

Certificados de cumplimiento: **RoHS**

Certificación: **UL1778, CSA, NOM, FCC**

Peso y dimensiones

Ancho: **439.9 mm**

Profundidad: **490 mm**

Altura: **87.9 mm**

Peso: **26.1 kg**

Empaquetado de datos

Ancho del paquete: **617.2 mm**

Largo del paquete: **548.6 mm**

Alto del paquete: **215.9 mm**

Peso del paquete: **34.5 kg**

Datos de logística

Largo de la caja principal: **617.2 mm**

Longitud de la caja principal: **548.6 mm**

Alto de la caja principal: **215.9 mm**

Peso de la caja principal: **34.5 kg**

Cantidad por caja principal: **1 pieza(s)**

País de origen: **Taiwan**

Otras características

Link: <https://mcashop.mx/producto/111735/tripp-lite-smart2200rmxl2u-smartpro-1950va-1950-w-120-v-ups-de-linea-interactiva-con-onda-senoidal-7-tomas-de-corriente-autonomia-extendida-opcion-de-tarjeta-de-red-lcd-usb-db9-energy-star-v20-montaje-en-racktorre-de-2u>