



HPE Aruba Networking AP-515 (RW) Dual Radio 4x4/2x2 802.11ax Internal Antennas Unified Campus AP

HPE Aruba Networking AP-515 (RW) Dual Radio 4x4/2x2 802.11ax Internal Antennas Unified Campus AP, 2.4 GHz, 5 GHz, 5375 Mbit/s, WMM, WPA, WPA2, 100,1000,2500 Mbit/s

SKU: Q9H62A

Información Técnica

Marca: **HPE**

Cantidad de puertos USB 2.0: **1**

Puertos Ethernet LAN (RJ-45): **2**

Energía sobre Ethernet (PoE): **Si**

Algoritmos de seguridad: **WMM, WPA, WPA2**

Tipo de antena: **Interno**

Color del producto: **Blanco**

Ubicación: **Techo**

Rango máximo de transferencia de datos: **5375 Mbit/s**

2.4 GHz: **Si**

5 GHz: **Si**

Aspectos destacados

Los HPE Aruba Networking 510 Series Campus Access Points ofrecen una cobertura Wi-Fi 6, ideal para espacios de oficinas, instalaciones de formación y para reuniones, así como hospitales. Con una velocidad de datos máxima combinada de 2,69 Gbps, Ethernet multigigabit para una rápida conexión por cable y una radio IoT integrada, la serie 510 ofrece una conectividad wifi de alto rendimiento Wi-Fi CERTIFIED™ en entornos de campus de densidad media. Los puntos de acceso se pueden implementar utilizando Zero Touch Provisioning (ZTP) para una implementación sencilla en ubicaciones remotas. Posee wifi y admite funcionalidades 802.11ax: OFDMA para eficiencia multiusuario, Target Wake Time (TWT) para alargar la duración de la batería de los dispositivos IoT conectados, así como WPA3 y Enhanced Open para aumentar la seguridad de las contraseñas y los invitados. La serie 510 incluye una garantía limitada de por vida.

Argumento de ayuda para novedades:

El AP Wi-Fi 6 que ofrece una velocidad de datos máxima combinada de hasta 2,69 Gbps.

Compatible con OFDM para una eficiencia multiusuario mejorada y WPA3 y Enhanced Open para una mayor seguridad.

Preparado para el IoT ^[1] mediante compatibilidad Bluetooth 5 y Zigbee, así como rápidas conexiones por cable con puertos Ethernet de 1 y 2,5 Gbps.

Optimización del cliente y la radiofrecuencia para ofrecer a los clientes el mejor AP disponible y reducir los vacíos de cobertura.

La segmentación dinámica y los cortafuegos con aplicación de políticas automáticamente aplican políticas de manera uniforme en redes inalámbricas y con cable, mejorando la seguridad de los dispositivos y de los usuarios.

Ofertado en paquetes ecológicos de 10 unidades.

Especificaciones

Características
2.4 GHz: Si
5 GHz: Si
Rango máximo de transferencia de datos: 5375 Mbit/s
Velocidad máxima de transferencia de datos (2.4 GHz): 575 Mbit/s
Velocidad máxima de transferencia de datos (5 GHz): 4800 Mbit/s
Ethernet LAN, velocidad de transferencia de datos: 100,1000,2500 Mbit/s
Estándares de red: IEEE 802.11ax

Auto MDI / MDI-X: **Si**

MIMO: **Si**

Método de espectro disperso: **DSSS, OFDM**

Modulación: **16-QAM, 64-QAM, 256-QAM, 1024-QAM, BPSK, CCK, QPSK**

Seguridad

Algoritmos de seguridad: **WMM, WPA, WPA2**

Puertos e Interfaces

Puertos Ethernet LAN (RJ-45): **2**

Cantidad de puertos USB 2.0: **1**

Tipo de conector USB: **USB tipo A**

Enchufe de entrada de CC: **Si**

Control de energía

Energía sobre Ethernet (PoE): **Si**

Consumo energético: **16 W**

Diseño

Ubicación: **Techo**

Color del producto: **Blanco**

Ranura para cable de seguridad: **Si**

Tipo de ranura de bloqueo del cable: **Kensington**

Antena

Tipo de antena: **Interno**

Tipo de dirección de la antena: **Omni-direccional**

Características de la antena: **Antena integrada**

Cantidad de antenas: **4**

Ganancia de la antena (máx.): **7.5 dBi**

Certificados

Certificados de cumplimiento: **Directiva de baja tensión (LVD)**

Certificación: **None**

Peso y dimensiones

Ancho: **200 mm**

Profundidad: **200 mm**

Altura: **46 mm**

Peso: **810 g**

Empaquetado de datos

Ancho del paquete: **230 mm**

Largo del paquete: **220 mm**

Alto del paquete: **72 mm**

Peso del paquete: **1.01 kg**

Condiciones ambientales

Intervalo de humedad relativa para funcionamiento: **5 - 93%**

Intervalo de temperatura operativa (T-T): **0 - 50 °C**

Intervalo de temperatura de almacenaje: **-40 - 70 °C**

Intervalo de humedad relativa durante almacenaje: **5 - 93%**

Datos de logística

Código de Sistema de Armonización (SA): **85176990**

Link: <https://mcashop.mx/producto/487688/hpe-aruba-networking-ap-515-rw-dual-radio-4x42x2-80211ax-internal-antennas-unified-campus-ap>