



Smartphone Apple iPhone 17 A19 256GB 6.3 OLED iOS 19 Salvia

Smartphone Apple iPhone series 17 con procesador A19 mediante cámara de 48 MP con conectividad 5G y pantalla de 6.3 bajo iOS 19 Salvia

SKU: IPHONE-17-256-SALVIA

Información Técnica

Marca: **Apple**

Modelo del procesador: **A19**

Diagonal de la pantalla: **6.3"**

Resolución de la pantalla: **2622 x 1206 Pixeles**

Grado de protección IP: **IP68**

Bluetooth: **5.4**

Tipo de tarjeta SIM: **eSIM**

Estándar Wi-Fi: **Wi-Fi 7 (802.11be)**

Generación de redes móviles: **5G**

Capacidad de RAM: **12 GB**

Capacidad de almacenamiento interno: **256 GB**

Localizador de posición: **GPS, GLONASS, Galileo, QZSS, BeiDou**

Plataforma: **iOS**

Sistema operativo instalado: **iOS 19**

Resolución de la cámara trasera (numérica): **48 MP**

Resolución de la cámara frontal (numérica): **24 MP**

Tipo de cámara trasera: **Cámara doble**

Tipo de cámara frontal: **Cámara única**

Cámara trasera con flash: **True Tone**

Capacidad de batería (mAh): **3650 mAh**

Factor de forma: **Barra**

Color del producto: **Salvia**

Aspectos destacados

El nuevo Apple iPhone 17 de 256GB Salvia marca una evolución significativa con la llegada de los 120 Hz a la gama estándar y un procesador A19 de alto desempeño. Su pantalla Super Retina XDR de 6.3 pulgadas ofrece una experiencia visual suave, complementada por un sistema de cámaras de 48MP que captura detalles asombrosos. Con un diseño refinado y resistente, integra seguridad avanzada, conectividad 5G y puerto USB-C. Optimizado para el nuevo ecosistema iOS 19, es el dispositivo ideal para usuarios que buscan potencia, inteligencia artificial y elegancia en un solo equipo.

Especificaciones

Procesador
Modelo del procesador: A19
Familia de procesador: Apple
Exhibición
Diagonal de la pantalla: 6.3"
Resolución de la pantalla: 2622 x 1206 Pixeles
Peso y dimensiones
Peso: 175.00 g

Altura: **149.60 mm**

Ancho: **71.50 mm**

Profundidad: **7.80 mm**

Resistencia

Grado de protección IP: **IP68**

Red

Bluetooth: **5.4**

Tipo de tarjeta SIM: **eSIM**

Estándares 4G: **FDD-LTE, TD-LTE**

Estándares 3G: **UMTS, HSPA+, DC-HSDPA**

Capacidad de la tarjeta SIM: **Doble eSIM**

Estándar Wi-Fi: **Wi-Fi 7 (802.11be)**

Generación de redes móviles: **5G**

Estándar 5G: **NR**

Medios de almacenaje

Capacidad de RAM: **12 GB**

Capacidad de almacenamiento interno: **256 GB**

Navegación

Localizador de posición: **GPS, GLONASS, Galileo, QZSS, BeiDou**

Software

Plataforma: **iOS**

Sistema operativo instalado: **iOS 19**

Cámara fotográfica

Resolución de la cámara trasera (numérica): **48 MP**

Resolución de la cámara frontal (numérica): **24 MP**

Tipo de cámara trasera: **Cámara doble**

Tipo de cámara frontal: **Cámara única**

Cámara trasera con flash: **True Tone**

Batería

Capacidad de batería (mAh): **3650 mAh**

Diseño

Factor de forma: **Barra**

Color del producto: **Salvia**

Link: <https://mcaishop.mx/producto/671894/smartphone-apple-iphone-17-a19-256gb-63-oled-ios-19-salvia>