

Todo lo que necesitas en tecnología y productos de cómputo.



[www.mcashop.mx](http://www.mcashop.mx)



### **Dahua Technology DHI-HY-YSXC102-81 sistema de alarma contra incendios**

Dahua Technology DHI-HY-YSXC102-81, Negro, Corriente alterna, Batería, 444 mm, 279 mm, 475 mm, 13 kg  
SKU: YSXC102-81

#### **Información Técnica**

- Marca: **Dahua Technology**
- Color del producto: **Negro**
- Unidad de control de alarma de incendio: **Si**
- Detector de monóxido de carbono (CO): **No**
- Detector de humo: **Si**
- Detector de calor: **Si**
- Alarma sonora de emergencia: **Si**
- Tipo de alimentación: **Corriente alterna, Batería**

## Aspectos destacados

La caja de demostración del sistema de alarma contra incendios convencional es una maleta única para colocar productos de alarma, como paneles de control de alarma contra incendios convencionales, detectores de calor y detectores de humo. Es conveniente para mostrar productos de sistemas de alarma contra incendios convencionales a visitantes y campañas de marketing. Es fácil de transportar con una maleta de mano y una rueda universal. Todo el equipo se puede exhibir completamente dentro de la caja, incluido DHI-HY-C102-4/DHI-HY-C131/DHI-HY-C132/DHI-HY-C132/DHIHY-C151/ DHI-HY-C133-CTXF /DHI-HY-C152.

## Especificaciones

### Características

Color del producto: **Negro**

Unidad de control de alarma de incendio: **Si**

Detector de monóxido de carbono (CO): **No**

Detector de humo: **Si**

Detector de calor: **Si**

Alarma sonora de emergencia: **Si**

### Control de energía

Tipo de alimentación: **Corriente alterna, Batería**

### Empaquetado de datos

Ancho del paquete: **444 mm**

Largo del paquete: **279 mm**

Alto del paquete: **475 mm**

Peso del paquete: **13 kg**

Link: <https://mcashop.mx/producto/676384/dahua-technology-dhi-hy-ysxc102-81-sistema-de-alarma-contra-incendios>

Nota importante: Este documento no debe usarse como única referencia para decidir si el producto es el adecuado o confiable para un uso específico.