

# DHI-HY-DBRF

Caja de demostración del sistema de alarma contra incendios residencial



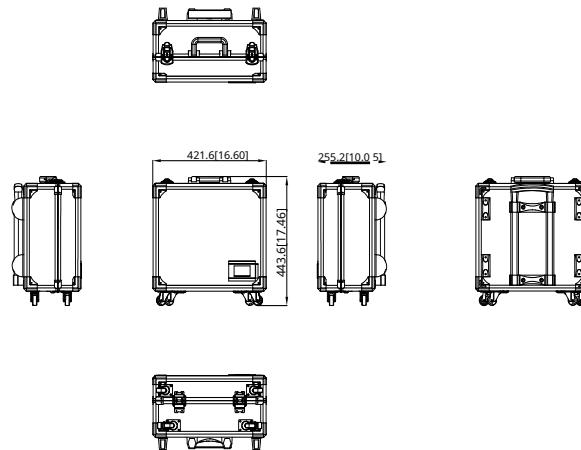
## Descripción general del sistema

La caja de demostración del sistema de alarma contra incendios residencial es una maleta única para colocar productos de alarma, como alarmas de calor alimentadas por la red eléctrica, alarmas de humo alimentadas por la red eléctrica y alarmas de humo interconectadas de forma inalámbrica. Es conveniente para mostrar productos de alarma contra incendios a visitantes y campañas de marketing. Es fácil de transportar con una maleta de mano y una rueda universal. Todo el equipo se puede exhibir completamente dentro de la caja, incluido DHI-HY-GW02A/DHI-HY-SA5MA/DHI-HY-HT5MA/DHI-HY-SA5MB/ DHI-HY-HT5MB/DHI-HY-MRF50-R8/DHI-HY-GW01A/DHI-HY-SA30A-R8/ DHI-HY-SA40A-R8/DHI-HY-HT10A-R8/DHI-HY-GC20D-R8/ DHI-HY-GC30A-R8.

## Información de pedidos

Tipo	Número de pieza	Descripción
Alarma contra incendios residencial Caja de demostración del sistema	DHI-HY-DBRF	Caja de demostración del sistema de alarma contra incendios residencial

## Dimensiones (mm/pulgadas)



## Especificaciones técnicas

Temperatura de funcionamiento	- 10 °C a +55 °C (+14 °F a +131 °F)
Humedad de funcionamiento	10%-90% de humedad relativa
Almacenamiento Temperatura	- 10 °C a +55 °C (+14 °F a +131 °F)
Almacenamiento Humedad	10%-90% de humedad relativa
Dimensiones del producto	421,6 mm x 443,6 mm x 255 mm (16,60" x 17,46" x 10,04")
Dimensiones del paquete	444 mm x 279 mm x 475 mm (17,48" x 10,98" x 18,70")
Peso neto	9,5 kg (20,9 libras)
Peso total	10 kg (22,04 libras)
Material	Aluminio