

**samlexamerica®****25A****Cargador de
Batería Automático
Conmutado**Modelo
SEC-2425UL
25 Amps
24 VCD**Características del Diseño**

- Tecnología de conmutación (switchero) para alta eficiencia, ligero y de silenciosa operación
- Operación automática para TODAS las baterías de Plomo, AGM o baterías Gel Cell
- Puede cargar dos bancos de baterías simultáneamente, no requiere aislador
- Puede ser utilizado como fuente de poder o como UPS de corriente directa (CD) cuando se usa junto con una batería
- El usuario puede configurar el voltaje de entrada de corriente alterna (CA) a 120 o 230 VCA, 50 / 60 Hz
- DIP Switch que permite al usuario la selección de fases 2 o 3, para una carga rápida y segura de baterías autónomas y baterías de plomo
- Modo "Half Power" reduce la corriente de carga máxima a la mitad de la capacidad nominal, permitiendo una carga segura de las baterías de menor capacidad
- Voltímetro y Amperímetro para monitoreo
- Abanico de enfriamiento basado en la corriente de salida
- Protecciones: Corto circuito, sobrecarga, polaridad de la batería y alta temperatura
- Panel de luces indicadoras LED con cable de 33" de largo (modelo: 900-RC) para control remoto de ENCENDIDO/APAGADO y mostrar el estatus de carga.
- Incluye un sensor de temperatura para prevenir carga baja o sobrecarga de la batería cuando la temperatura varía considerablemente
- Listado en Intertek ETL para cumplir el Estándar UL-1564, cumplimiento EMI de FCC Parte 15(B), Clase B

**MODELO NO.****SEC-2425UL****VOLTAJE DE ENTRADA NOMINAL**Preconfigurado de fábrica
Por medio del cambio de switches internos.120 VCA, 50 / 60 Hz (108 a 132 VCA)
230 VCA, 50 / 60 Hz (207 a 253 VCA)**CORRIENTE DE ENTRADA**

En 120 VCA entrada / En 230 VCA entrada

10.1A / 5.5A

VOLTAJE SALIDA

(NOTA: voltajes basados en una temperatura de la batería de 77°F / 25°C)

A granel "Fase I"

27.0V ± 0.05V

Absorción "Fase Uo"

28V / 28.8V ± 0.05V

Flotación "Fase U"

27V ± 0.05V

MAXIMA CARGA DE CORRIENTE A GRANEL, I**Operación normal**

25A

Modo "Half power"

12.5A ± 1A

UMBRAL DE CAMBIO DE CORRIENTE**De fase de Flotación "U" a Absorción "Uo"**

6A ± 1A

De fase de Absorción "Uo" a Flotación "U"

3A ± 0.5A

DURACION DE LA FASE DE ABSORCION "Uo"

4 u 8 horas (seleccionable por medio de un switch)

CAPACIDAD MAXIMA DE LA BATERIA

300 Ah

COMPENSACION DE TEMPERATURA

Sí, con sensor de temperatura para TF-500

PANEL REMOTO ALAMBRICO (OPCIONAL)

Sí, (modelo 900-RC)

ENFRIAMIENTOVentilador controlado por carga: Encendido en
6A ± 1A; APAGADO en 3A ± 0.5A^a**PROTECCIONES**

Sobrecarga, Corto Circuito, Reverso de Polaridad, Sobre Temperatura

BANCOS DE SALIDA

2

CONNEXIONES SALIDA

Terminales con hoyos tubulares (8 mm/0.315" de diámetro) y tornillo de ajuste (M8)

RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACION

-20 a 40°C / -4 a 104°F

FUSIBLES – DEL LADO DE LA ENTRADA DE CA (Corriente alterna)
(6.3 mm x 32 mm / .25" x 1.26")

Acción lenta / Tiempo de retardo - 12A / 250V

FUSIBLES – DEL LADO DE SALIDA DE CD (Corriente directa)
Tipo automotriz de hoja, por ejemplo, Littelfuse series "ATO"

32V, 40A (dos piezas de 20A en paralelo)

DIMENSIONES (L x Anch x Alt)

331 x 244 x 97 mm / 13.03 x 9.60 x 3.82 pulgadas

PESO

4.1 kg / 9.0 lb

CUMPLIMIENTO DE SEGURIDADIntertek - ETL Listed. Conforms to ANSI / UL STD 1564
Certified to CAN / CSA STD C22.2 No. 107.2**CUMPLIMIENTO INTERFERENCIA ELECTROMAGNETICA (EMI)**

FCC Part 15(B), Class B

NOTA: Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

12001-SEC-2425UL-0318-ES